



UV_CAF Epoclear LW

Descrizione

Resina epossidica monocomponente a bassa viscosità, pronta all'uso per essere polimerizzata mediante l'irradiazione sotto lampade UV (sia a mercurio sia a LED). Il prodotto appena irradiato indurisce istantaneamente, la polimerizzazione completa varia a seconda dello spessore applicato e della potenza della lampada.

Se la viscosità del prodotto risulta troppo alta, è possibile preriscaldare il prodotto prima dell'applicazione ad una temperatura prossima ai 50°C.

Il prodotto è adatto all'uso in esterno grazie alla sua ottima resistenza ai raggi UV del sole e agli agenti atmosferici.

Campi di impiego

Rivestimenti protettivi su schede elettroniche (conformal coating), rivestimenti stabili agli UV in esterno, rivestimenti decorativi metallo, rivestimenti su fibre (carbonio, kevlar, ecc.), incollaggi e sigillature su componenti elettrici ed elettronici, incollaggi vetro, incollaggi e sigillature in generale.

Caratteristiche

Elevata reattività, alto gloss, **basso odore**, **solvent free**, buon compromesso tra flessibilità e durezza, bassa viscosità, altissimo potere adesivo su molteplici tipi di superfici (escluso PE, PP, PTFE, PVC), elevata resistenza alle alte temperature, alta TG, non ingiallente, ottima resistenza in esterno.

Non aggressivo verso il supporto da trattare, il prodotto garantisce un'ottima protezione nei confronti di polvere, umidità, vapori, oli e grassi di varia natura, sporcizia, polveri conduttive, acqua, ecc., aumentandone consistentemente il potere di isolamento elettrico.

Il prodotto, grazie alla particolare tipologia di fotoiniziatori cationici utilizzati, tenderà a polimerizzare anche nei punti ove non sia presente irradiazione diretta nel giro di 24-48 H (illuminazione ambiente standard). Le alte temperature (post curing) aiuteranno a ridurre i tempi di polimerizzazione in queste parti e viceversa e ne aumenteranno la TG (temperatura transizione vetrosa).

Se il processo di polimerizzazione viene eseguito correttamente, il prodotto finale si presenterà lucido, trasparente, duro e privo di aloni.

Consigliamo di non superare 1-1,5 mm di spessore per ogni ciclo applicativo. Se si desidera ottenere spessori più alti è possibile riprendere la colata con altri strati di resina non appena il primo raggiunge la completa polimerizzazione.

Caratteristiche tecniche del sistema

Viscosità	Cps.	200-400
Peso specifico	g/ml	1,16
Natura della resina	-	Epossidica modificata
Colore	-	Trasparente
Stabilità in latta chiusa	Mesi	6
Durezza	Shore D	90-85
Tempo di indurimento	(lampada mercurio HG100 - 125 Watt – 1 mm spess.)	50-60 sec.
Tempo di indurimento (minimo)	(LED 395 nm - 4w/cm ² - 1 mm spess.)	15 sec.
Tempo di indurimento	(LED 395 nm - 4w/cm ² - 1 mm spess.)	30-40 sec.
Resistenza ad acidi e alcali	-	Ottima
Resistenza agli shock termici	(da -30 a +170°C)	Positivo
Temp. di esercizio continuo	-	160°C
Temp. transiz. vetrosa	-	160°C

*(I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 23°C e 50% di umidità relativa)

N.B. I tempi di polimerizzazione variano a seconda dello spessore di resina applicato, della potenza della lampada e dalla distanza dal provino di quest'ultima.

Si raccomanda di tenere ben chiusi i contenitori e a riparo da qualsiasi fonte luminosa in quanto il materiale si degrada rapidamente a contatto con la luce solare.

STOCCAGGIO

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 5°/35°C

Si prega di osservare la data di scadenza riportate su ogni confezione.

Oltre questa data non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita

Le nostre prove sono state eseguite con scrupolo e serietà; confidiamo pertanto che possano esservi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle vostre lavorazioni. I dati possono essere variati in ogni momento.